

Opis

Najwyższej jakości ultraszybki podkład akrylowy do szybkich napraw. Podkład można szlifować w 15 minut od aplikacji w temperaturze pokojowej. Posiada dobrą przyczepność do gołego metalu, stali ocynkowanej, aluminium i plastiku. Dzięki łatwej aplikacji zapewnia gładkie wykończenie powierzchni.

Właściwości

- szybkie schnięcie w temperaturze otoczenia: 15 min / 20 ° C (68 ° F),
- szybkie schnięcie w podwyższonych temperaturach lub IR: 5 min w 60 ° C (140 ° F),
- szlifowanie możliwe zaraz po wyschnięciu (w przypadku wygrzewania odczekać do ostygnięcia elementu),
- nakładanie bezpośrednio na metal, przyczepność do podłoży ocynkowanych i aluminiowych,
- możliwość nakładania na części plastikowe (w połączeniu z dodatkiem 7035 4Plastic),
- łatwy do szlifowania - oszczędza czas i papier ścierny,
- brak zapychania papieru ściernego,
- gładka powierzchnia.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnię oczyścić, osuszyć i odtłuścić odpowiednim środkiem antysilikonowym. Goła stal powinna być przeszlifowana i całkowicie wolna od rdzy przed aplikacją. Podkład można nakładać bezpośrednio, ale podkład 2K epoksydowy lub podkład wytrawiający jest zalecany tam, gdzie wymagana jest optymalna przyczepność i odporność na korozję. Zaleca się użycie odpowiedni podkład (epoksyd, washprimer itp.) w celu optymalizacji przyczepności i ochrony przed korozją na aluminium i ocynkowane powierzchnie stalowe.

Nowe części / panele szlifować papierem o gradacji P360 / na sucho lub P800 / na mokro.

Stare powłoki przeszlifować papierem o gradacji P280 - P320 / na sucho lub P800 / na mokro.

GRP lub elementy z włókna szklanego przeszlifować papierem o gradacji P320 / suchy.

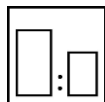
Wypełniacze poliestrowe szlifować papierem o gradacji P120-P320 / na sucho.

Zn i Alu: włóknina + pasta matująca

Przed nałożeniem lakieru bazowego na bazie wody należy powierzchnię podkładu wyczyścić odpowiednim antysilikonowym zmywaczem na bazie wody sugerowany przez producenta wodnego systemu bazowego.

Aplikacja

Aplikacja standardowa



Proporcje mieszania

Objętościowo

Wagowo

7120 M12 SFR Superfast

5

1000

7125 HS Utwardzacz

1

140

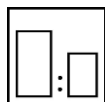
7050/7030/7070 Rozcieńczalnik

10 – 20 %

70 – 140

Szczegółowe proporcje mieszania znajdują się w tabeli 1.1 na końcu tego dokumentu.

Aplikacja na elementy z tworzywa sztucznego



Proporcje mieszania

Objętościowo

Wagowo

7120 M12 SFR Superfast

5

1000

7125 HS Utwardzacz

1

140

7035 4Plastic Dodatek do tworzyw sztucznych

10 %

70

7030/7050/7070 Rozcieńczalnik

10 % *

70

* W razie potrzeby dodaj rozcieńczalnik, aby zwiększyć lepkość.



Ustawienia pistoletu

Zasilanie grawitacyjne:

1.4 - 1.8 mm

Ciśnienie:

1.5 – 2.0 bara Patrz instrukcja producenta.



Aplikacja

Całkowita grubość suchej powłoki

50 – 100 µm

Ilość warstw

1 – 2 warstw

Odparowanie

do matu



Czas schnięcia

przy grubości 50 – 100 µm

Suche do szlifowania (20°C/68°F)

15 – 20 min

Suche do szlifowania (60°C/140°F)

5 min

IR

5 min

Żywotność (20°C/68°F)

35 min

Produkt należy przykryć systemem nawierzchniowym w ciągu 48 godzin.

Produkty uzupełniające

- 7125 HS Utwardzacz (okres przydatności do 12 miesięcy),
- 7050 Rozcieńczalnik Standard, 7070 Rozcieńczalnik Wolny, 7030 Rozcieńczalnik Szybki,
- 7035 4Plastic Dodatek do tworzyw sztucznych.

Nr. produktu	Opis	Pojemność	Pakowanie
7120-A-3,5	Biały	3,5 L	2
7120-B-3,5	Ciemnoszary	3,5 L	2
7120-C-1	Jasnoszary	1 L	6
7120-C-3,5	Jasnoszary	3,5 L	2

VOC

2004/42/IIB(c) (540)<540

Dodatkowe informacje

W przypadku stosowania tego produktu w większej niż zalecana grubości w określonych warunkach w zależności od przygotowania powierzchni, oraz rodzaj powierzchni, czasów odparowania i schnięcia, po pewnym czasie może pojawić się niewielki spadek połysku lakieru bezbarwnego Dlatego zaleca się, aby produkt był używany głównie do napraw miejscowych.

Testowanie produktu

Wszelkiego rodzaju testy zastosowanego materiału (test przyczepności, test odpryskiwania kamieni, odporność chemiczna, test w komorze solnej...) należy przeprowadzić co najmniej 15 dni po aplikacji.

Instrukcja postępowania

W przypadku lakierowania elementów z tworzyw sztucznych: Przed aplikacją, przedmiot należy podgrzać przez 60 minut w temperaturze 60 ° C. Powierzchnię odtłuścić antysilikonowym zmywaczem Silco, zmatować włókniną z pastą matującą. Wyczyścić ponownie za pomocą zmywacza antysilikonowego Silco. Pozostawić części do całkowitego wyschnięcia. UWAGA: Pozostałości po szlifowaniu powinny być całkowicie wymyte. Po tym przygotowaniu zalecamy wykonanie testu zwilżania wodą. Jeśli woda szybko "ucieka" należy powtórzyć obróbkę wstępną. Dodatkowo wskazane jest użycie antystatycznej ściereczki odtłuszczającej (art. Nr 2215). Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych i mieszanek na rynku zalecamy wstępne przetestowanie produktu na oryginalnych częściach z tworzywa sztucznego (aplikacja i przyczepność).

Okres przydatności

Min. 24 miesiące od daty produkcji w normalnych warunkach przechowywania i nieotwartej puszcze.

Tabela 1.1 – Proporcje mieszania wagowo (z utwardzaczem 7125)

Ilość RFU gotowa do użycia (ml)	Waga Podkład	Waga Podkład + Utwardzacz	Waga Podkład + Utwardzacz + Rozcieńczalnik
100	104	118	131
250	259	294	326
330	342	388	431
500	518	589	653
750	777	883	979
1000	1036	1177	1306

Dodatkowe informacje

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

Zawsze czytaj instrukcje.

WAŻNE: Ten produkt zawiera niebezpieczne substancje, dlatego zawsze należy zawsze używać / nosić odpowiedni sprzęt ochronny. Aby uzyskać dalsze instrukcje, sprawdź etykietę na produkcie. Osoba, która używa produktu w sposób inny niż zalecany, działa na własne ryzyko. Obowiązkiem użytkownika jest spełnienie wszelkich obowiązujących norm i przepisów związanych z używaniem tego produktu.

Opisane materiały są przeznaczone do stosowania przez profesjonalny, przeszkolony personel odpowiedni sprzęt i nie są przeznaczone do powszechnej sprzedaży.

Opisane informacje i metody są oparte na najlepszych znanych nam praktykach służą jedynie jako wskazówki dotyczące optymalnego użytkowania, bez odpowiedzialności za wydajność, wyniki lub przydatność w każdym zastosowaniu. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za zachowanie produktu ani za powstałe szkody z użytkowania produktu. Przed użyciem produktu użytkownik musi sprawdzić, najnowszą wersję karty technicznej.

Wszystkie produkty wymienione w tej karcie są znakami towarowymi będącymi własnością Silco.