

## Opis

Podkład epoksydowy o dużej sile wypełniającej, doskonałej przyczepności i wysokiej odporności chemicznej

## Właściwości

- możliwość aplikacji na stare powłoki lakiernicze lub szpachłówki poliestrowe,
- możliwość aplikacji szpachłówki poliestrowej na podkład epoksydowy,
- łatwy do natrysku, łatwy do szlifowania na mokro lub na sucho,
- możliwość aplikacji mokro na mokro.

## Przygotowanie podłoża

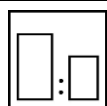
Oczyszczyć, osuszyć i odtłuścić powierzchnię odpowiednim zmywaczem antysilikonowym. Epo-Prime może być nakładany bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną gołą stal, stal ocynkowaną, aluminium, szlifowane stare powłoki i poliestrowe szpachłówki.

Gołą stal przeszlifować papierem o gradacji P80 – P120/na sucho. Aluminium przeszlifować włóknina ścierna. Stal ocynkowana galwanicznie przeszlifować papierem o gradacji P400/ na sucho. Powierzchnia pokryta cynkiem przeszlifować włóknina ścierna.

GRP lub Włókno szklane przeszlifować papierem o gradacji P320/ lub P800/mokro. Stare powłoki przeszlifować papierem o gradacji P320/na sucho lub P800/mokro. Szpachłówki poliestrowe przeszlifować papierem P120-P220/na sucho.

## Aplikacja

## Do szlifowania



**Standard**  
**2120**

**Proporcje mieszania (Standardowy utwardzacz)**

2110 Epo-Prime

Objętościowo

3

Wagowo

1000

2120 Utwardzacz epoksydowy

1

185

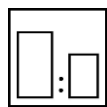
2115 Rozcieńczalnik epoksydowy

10 – 30 % \*

60 – 170 \*

Odparowanie:

10 – 20 min

**Fast****2130****Proporcje mieszania (Szybki utwardzacz)**

2110 Epo-Prime

Objętościowo

2

Wagowo

1000

2130 Szybki utwardzacz epoksydowy

1

260

2115 Rozcieńczalnik epoksydowy

20 – 40 % \*

110 – 220 \*

Odparowanie:

5 – 10 min

**Ustawienie pistoletu**

Zasilanie grawitacyjne

1.4 - 1.8 mm

Ciśnienie

1.5 - 2.0 bara Patrz instrukcja producenta

**Aplikacja**

Ilość warstw

1 - 3 warstwy

Całkowita grubość suchej powłoki

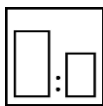
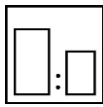
50 – 150 mikronów

**Do normalnej ochrony przed korozją potrzebne jest co najmniej 150 mikronów podkładu epoksydowego. Ze względu na różne przygotowanie powierzchni i różne krawędzie/narożniki na podłożu, zaleca się nakładanie warstwy suchej o grubości powyżej 150 mikronów.**

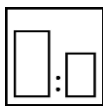
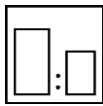
**2110 Epo-Prime, High Build Epoxy Primer**

Ver.: 2021-6

**Aplikacja mokro na mokro**

|                                                                                                                     |                                                     |                                                                                                                       |                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <br><b>Standard</b><br><b>2120</b> | <b>Proporcje mieszania (Standardowy utwardzacz)</b> | Objętościowo                                                                                                          | Wagowo                      |
|                                                                                                                     | 2110 Epo-Prime                                      | 3                                                                                                                     | 1000                        |
|                                                                                                                     | 2120 Utwardzacz epoksydowy                          | 1                                                                                                                     | 185                         |
|                                                                                                                     | 2115 Rozcieńczalnik epoksydowy                      | 20 – 30 % *                                                                                                           | 110 – 170 *                 |
|                                                                                                                     | Czas przemalowania:                                 | Minimum 30 minut (lub do zmatowienia całej powierzchni)<br>Maksimum 24 godzin (zdzierać powierzchnię po 24 godzinach) |                             |
| <br><b>Fast</b><br><b>2130</b>     | <b>Proporcje mieszania (Szybki utwardzacz)</b>      | Objętościowo                                                                                                          | Wagowo                      |
|                                                                                                                     | 2110 Epo-Prime                                      | 2                                                                                                                     | 1000                        |
|                                                                                                                     | 2130 Szybki utwardzacz epoksydowy                   | 1                                                                                                                     | 260                         |
|                                                                                                                     | 2115 Rozcieńczalnik epoksydowy                      | 20 – 40 % *                                                                                                           | 110 – 220 *                 |
|                                                                                                                     | Overcoating time:                                   | Minimum 30 minut (lub do zmatowienia całej powierzchni)<br>Maksimum 24 godzin (zdzierać powierzchnię po 24 godzinach) |                             |
|                                   | <b>Ustawienia pistoletu</b>                         |                                                                                                                       |                             |
|                                                                                                                     | Zasilanie grawitacyjne                              | 1.2 - 1.4 mm                                                                                                          |                             |
|                                                                                                                     | Ciśnienie                                           | 1.5 - 2.0 bara                                                                                                        | Patrz instrukcja producenta |
|                                  | <b>Aplikacja</b>                                    |                                                                                                                       |                             |
|                                                                                                                     | Liczba warstw                                       | 1 warstwa                                                                                                             |                             |
|                                                                                                                     | Całkowita grubość suchej powłoki warstwy            | 30 - 50 mikonów                                                                                                       |                             |

**Aplikacja na elementach z tworzyw sztucznych**

|                                                                                                                       |                                                     |                                                                                                               |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <br><b>Standard</b><br><b>2120</b> | <b>Proporcje mieszania (standardowy utwardzacz)</b> | <u>By volume</u>                                                                                              | <u>By weight</u> |
|                                                                                                                       | 2110 Epo-Prime                                      | 3 (vol.)                                                                                                      | 1000             |
|                                                                                                                       | 2120 Utwardzacz epoksydowy                          | 1 (vol.)                                                                                                      | 185              |
|                                                                                                                       | 7035 4Plastic                                       | 10 %                                                                                                          | 60               |
|                                                                                                                       | 2115 Rozcieńczalnik epoksydowy                      | 5 – 15 % *                                                                                                    | 25 – 100 *       |
|                                                                                                                       | Odparowanie:                                        | 10 – 20 min                                                                                                   |                  |
| <br><b>Fast</b><br><b>2130</b>     | <b>Proporcja mieszania (szybki utwardzacz)</b>      | <u>By volume</u>                                                                                              | <u>By weight</u> |
|                                                                                                                       | 2110 Epo-Prime                                      | 2 (vol.)                                                                                                      | 1000             |
|                                                                                                                       | 2130 Szybki utwardzacz epoksydowy                   | 1 (vol.)                                                                                                      | 260              |
|                                                                                                                       | 7035 4Plastic                                       | 10 %                                                                                                          | 60               |
|                                                                                                                       | 2115 Rozcieńczalnik epoksydowy                      | 10 – 30 % *                                                                                                   | 50 – 150 *       |
|                                                                                                                       | Odparowanie:                                        | 5 – 10 min                                                                                                    |                  |
|                                                                                                                       | Czas przemalowania:                                 | Min 20 minut (lub do zmatowienia całej powierzchni)<br>Maks. 24 hours (szlifowanie potrzebne po 24 godzinach) |                  |

## 2110 Epo-Prime, High Build Epoxy Primer

Ver.: 2021-6

|                                                                                                                                                                                                       | <b>Ustawienia pistoletu</b>                                                                                         | Zasilanie grawitacyjne           | 1.4 - 1.8 mm                              |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|--------------|------|-----------|-----------|--------|-------|-----|---|--------|-------|------|---|---------|-------|-------|---|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                     | Ciśnienie                        | 1.5 – 2.0 bara Verify manufacturer's info |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                       | <b>Aplikacja</b>                                                                                                    | Liczba warstw                    | 1 – 3 warstw                              |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                     | Całkowita grubość suchej powłoki | 50 – 150 mikronów                         |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| <b>Czas schnięcia</b>                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                       | <b>Suszenie (20 °C/68 °F)</b>                                                                                       |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2120 Utwardzacz epoksydowy                                                                                          |                                  | 16 – 24 h                                 |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2130 Szybki utwardzacz epoksydowy                                                                                   |                                  | 90 – 120 min                              |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <b>Drying (60 °C/140 °F)</b>                                                                                        |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2120 Utwardzacz epoksydowy                                                                                          |                                  | 30 – 60 min                               |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2130 Szybki utwardzacz epoksydowy                                                                                   |                                  | 20 min                                    |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                     | <b>Potlife (20 °C/68 °F)</b>                                                                                        |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2120 Utwardzacz epoksydowy                                                                                          |                                  | 8 – 12 h                                  |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2130 Szybki utwardzacz epoksydowy                                                                                   |                                  | 90 min                                    |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <b>Możliwość ponownego malowania:</b><br>Wszystkie lakiery nawierzchniowe,<br>Podkłady/wypełniacze,<br>Szpachlówki. |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| <b>Produkty uzupełniające</b>                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2120 Utwardzacz epoksydowy                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2130 Szybki utwardzacz epoksydowy                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2115 Rozcieńczalnik epoksydowy                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| <table><tr><th>Nr. produktu</th><th>Opis</th><th>Pojemność</th><th>Pakowanie</th></tr><tr><td>2110-1</td><td>Szary</td><td>1 L</td><td>6</td></tr><tr><td>2110-5</td><td>Szary</td><td>5 kg</td><td>2</td></tr><tr><td>2110-20</td><td>Szary</td><td>20 kg</td><td>1</td></tr></table> |                                                                                                                     |                                  |                                           | Nr. produktu | Opis | Pojemność | Pakowanie | 2110-1 | Szary | 1 L | 6 | 2110-5 | Szary | 5 kg | 2 | 2110-20 | Szary | 20 kg | 1 |
| Nr. produktu                                                                                                                                                                                                                                                                           | Opis                                                                                                                | Pojemność                        | Pakowanie                                 |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2110-1                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Szary                                                                                                               | 1 L                              | 6                                         |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2110-5                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Szary                                                                                                               | 5 kg                             | 2                                         |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2110-20                                                                                                                                                                                                                                                                                | Szary                                                                                                               | 20 kg                            | 1                                         |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| <b>VOC</b>                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| 2004/42/II B(c) (540) 475 g/L                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| * W przypadku, gdy w celu uzyskania niższej lepkości konieczne jest użycie większej ilości rozcieńczalnika, produkt nie jest już zgodny z LZO.                                                                                                                                         |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| <b>Okres przydatności</b>                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |
| Min. 24 miesiące od daty produkcji w normalnych warunkach przechowywania i nieotwartej puszcze.                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                     |                                  |                                           |              |      |           |           |        |       |     |   |        |       |      |   |         |       |       |   |

**STANDARDOWA APLIKACJA DO SZLIFOWANIA****Tabela 1.1 – Proporcje mieszania 3:1 wagowo z utwardzaczem epoksydowym 2120 + rozcieńczalnik 20%**

| Objętość RFU<br>wymagana farba (ml) | Waga<br>Podkład | Waga<br>Podkład + Utwardzacz | Waga<br>Podkład + Utwardz. + Rozcień. |
|-------------------------------------|-----------------|------------------------------|---------------------------------------|
| <b>100</b>                          | 109             | 123                          | 136                                   |
| <b>250</b>                          | 271             | 307                          | 339                                   |
| <b>330</b>                          | 358             | 405                          | 447                                   |
| <b>500</b>                          | 543             | 614                          | 678                                   |
| <b>750</b>                          | 814             | 920                          | 1017                                  |
| <b>1000</b>                         | 1086            | 1227                         | 1356                                  |

**Tabela 1.2 – Proporcje mieszania 2:1 wagowo z utwardzaczem 2130 Fast Epoxy + 20% rozcieńczalnika**

| Objętość RFU<br>wymagana farba (ml) | Waga<br>Podkład | Waga<br>Podkład + Utwardzacz | Waga<br>Podkład + Utwardz. + Rozcień. |
|-------------------------------------|-----------------|------------------------------|---------------------------------------|
| <b>100</b>                          | 106             | 29                           | 12                                    |
| <b>250</b>                          | 265             | 74                           | 29                                    |
| <b>330</b>                          | 349             | 97                           | 39                                    |
| <b>500</b>                          | 529             | 147                          | 59                                    |
| <b>750</b>                          | 794             | 221                          | 88                                    |
| <b>1000</b>                         | 1059            | 294                          | 118                                   |

**APLIKACJA NA ELEMENTACH Z TWORZYW SZTUCZNYCH****Tabela 2.1 – Proporcje mieszania 3:1 wagowo z utwardzaczem epoksydowym 2120 + rozcieńczalnik 20% +10% 7035 Dodatek + 10% Rozcieńczalnik**

| Objętość RFU<br>wymagana farba (ml) | Waga<br>Podkład | Waga<br>Podkład + Utwardzacz | Waga Podkład +<br>Utwardzacz +<br>Plastik | Waga Podkład +<br>Utwardzacz + Plastik<br>+ Rozcieńczalnik |
|-------------------------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>100</b>                          | 117             | 139                          | 143                                       | 148                                                        |
| <b>250</b>                          | 293             | 348                          | 359                                       | 370                                                        |
| <b>330</b>                          | 387             | 459                          | 473                                       | 488                                                        |
| <b>500</b>                          | 587             | 696                          | 717                                       | 739                                                        |
| <b>750</b>                          | 880             | 1043                         | 1076                                      | 1109                                                       |
| <b>1000</b>                         | 1174            | 1391                         | 1435                                      | 1478                                                       |

**Tabela 2.2 – Proporcje mieszania 2:1 wagowo z utwardzaczem 2130 Fast Epoxy Hardener +10% 7035 Dodatek + 10% Rozcieńczalnik**

| Objętość RFU<br>wymagana farba (ml) | Waga<br>Podkład | Waga<br>Podkład + Utwardzacz | Waga Podkład +<br>Utwardzacz +<br>Plastik | Waga Podkład +<br>Utwardzacz + Plastik<br>+ Rozcieńczalnik |
|-------------------------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>100</b>                          | 106             | 135                          | 141                                       | 147                                                        |
| <b>250</b>                          | 265             | 338                          | 353                                       | 368                                                        |
| <b>330</b>                          | 349             | 446                          | 466                                       | 485                                                        |
| <b>500</b>                          | 529             | 676                          | 706                                       | 735                                                        |
| <b>750</b>                          | 794             | 1015                         | 1059                                      | 1103                                                       |
| <b>1000</b>                         | 1059            | 1353                         | 1412                                      | 1471                                                       |

### Additional Information

#### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

**WAŻNE:** Ten produkt zawiera niebezpieczne substancje, dlatego zawsze należy zawsze używać / nosić odpowiedni sprzęt ochronny. Aby uzyskać dalsze instrukcje, sprawdź etykietę na produkcie. Osoba, która używa produktu w sposób inny niż zalecany, działa na własne ryzyko. Obowiązkiem użytkownika jest spełnieniu wszelkich obowiązujących norm i przepisów związanych z używaniem tego produktu.

Opisane materiały są przeznaczone do stosowania przez profesjonalny, przeszkolony personel odpowiedni sprzęt i nie są przeznaczone do powszechnej sprzedaży.

Opisane informacje i metody są oparte na najlepszych znanych nam praktykach służą jedynie jako wskazówki dotyczące optymalnego użytkowania, bez odpowiedzialności za wydajność, wyniki lub przydatność w każdym zastosowaniu. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za zachowanie produktu ani za powstałe szkody z użytkowania produktu. Przed użyciem produktu użytkownik musi sprawdzić, najnowszą wersję karty technicznej.

Wszystkie produkty wymienione w tej karcie są znakami towarowymi będącymi własnością Silco.